

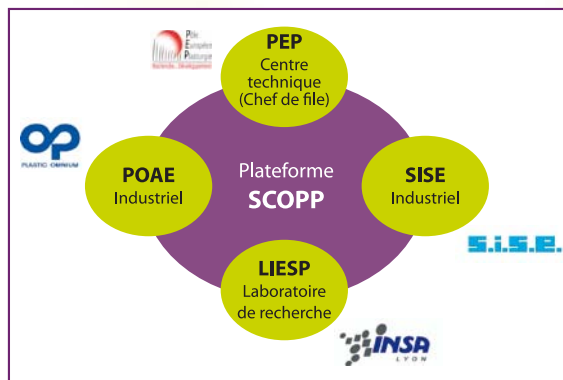
PLASTIPOLIS

Premiers résultats concrets pour le projet pionnier SCOPP

Le projet SCOPP (Système Contrôle Procédés Plasturgie) est le premier projet d'envergure financé dans le cadre du Pôle de compétitivité plasturgie Plastipolis. Cette plateforme logicielle, constituée d'un ensemble de composants à la fois logiciels et matériels, permet de construire des solutions sur mesure dédiées à la maîtrise et au contrôle des procédés plasturgiques. Après quatre ans de travaux, le prototype de la plateforme sorti début 2009 commence à porter ses fruits...

Un projet fédérateur d'envergure nationale

Plastipolis, en sa qualité de précurseur sur le projet SCOPP, donne l'illustration parfaite du dynamisme et de l'esprit fédérateur du pôle.



Supporté financièrement par la DGCIS (Direction Générale de la Compétitivité, de l'Industrie et des Services) le programme SCOPP, piloté par le Pôle Européen de Plasturgie (PEP), est également porté par une équipe composée de centres techniques, d'industriels, d'universitaires et de centres de R&D :

- Plastic Omnium Auto Extérieur (POAE), groupe n°1 mondial dans la conception et la fabrication des pièces plastiques extérieures automobiles.
- S.I.S.E., PME située à Oyonnax (01) et spécialisée dans les systèmes de contrôle dédiés à la plasturgie,
- Le laboratoire LIESP de l'INSA Lyon.

Une plateforme logicielle innovante et ultra performante

L'enjeu du programme SCOPP est de développer deux applications métiers : un outil de diagnostic « d'aide à la mise au point de procédés de fabrication plasturgie » et une application permettant « la détection en temps réel d'anomalies au niveau de la production ».

La plateforme SCOPP est principalement articulée autour de trois étapes :

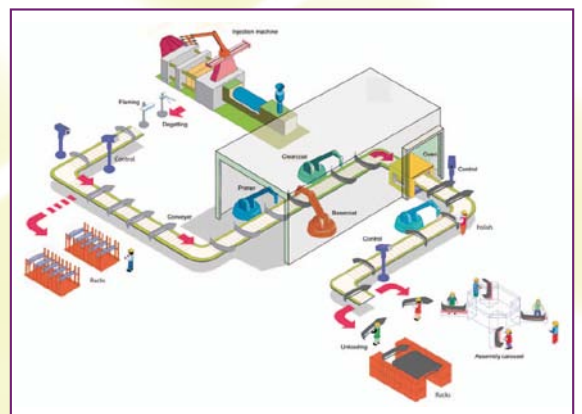
- obtention de données significatives,
- analyse des données et identification des causes de dysfonctionnement pour apporter un plus significatif dans le processus de contrôle et diminuer ainsi fortement les rebuts,
- industrialisation de processus sur la base des résultats de l'analyse.

Le projet SCOPP, la qualité au cœur de la production

La plateforme SCOPP, système dit « intelligent », a pour vocation d'aider les ingénieurs plasturgistes à analyser et à modéliser systématiquement leur procédé de fabrication de manière à gagner en productivité et en qualité.

Les objectifs, pour les industriels de la plasturgie, sont de minimiser les coûts, réduire les temps de mise au point et de transfert, transformer la chaîne de production en flux continu tout en gardant un niveau de qualité optimal pour répondre au cahier des charges de chaque industriel.

Cet outil de diagnostic ultra performant engendra des économies de matières conséquentes et non négligeables d'un point de vue économique et écologique. Il nécessitera néanmoins que chacun change ses habitudes de travail, phase essentielle avant toute commercialisation.



Une avancée de taille pour tous les industriels

Dans les industries comme le secteur automobile, les délais de production sont de plus en plus courts et les exigences des clients de plus en plus pointues. Face à de telles demandes, les entreprises se doivent de maîtriser pleinement leurs procédés de fabrication sous peine d'engendrer des coûts de non qualité exorbitants.

Le système SCOPP sera l'une des clés pour tous les fabricants de pièces. Fort de sa capacité d'adaptation, il leur permettra de faire face à toutes les demandes des marchés en facilitant la production de produits customisés. Les entreprises pourront être à la fois plus réactives et plus performantes, notamment lors du contrôle des cycles de production, variables en fonction des attentes des clients.

Des résultats très engageants

Testée à de multiples reprises dans le cadre du projet, la plateforme logicielle issue du projet SCOPP a déjà fait ses preuves. En effet, le produit a été testé sur plusieurs lignes de production de Plastic Omnium. Les résultats sont probants : les gains peuvent représenter jusqu'à 35 % de diminution des taux de rebut.

Le projet SCOPP a également donné lieu à six publications scientifiques dont trois acceptées et trois en cours, douze conférences dans des congrès et une communication revue, *Réflexion sur le montage d'un projet Européen centré sur la dissémination de la technologie SCOPP*.

Enfin, les bénéficiaires de la technologie SCOPP ont pu être appréciés à travers d'autres projets d'innovation technologique :

- **Mold4ProDE** – Projet européen FP7-NMP coordonné par le **PEP (Pôle Européen de Plasturgie)** – Modélisation des procédés par les données
- **PLATINNO** – PLATeforme d'INNOvation Outillage dédiée aux moules – Collecte de données et supervision de procédé
- **NewPIM** – Application de la technologie SCOPP au procédé de moulage par injection de poudre

LES CHIFFRES CLÉS DU PROJET SCOPP

Budget : 2 M€ (dont 1 M€ financé par Plastipolis)

Durée : 4 ans

Démarrage : 2 novembre 2005

Équipe du projet : 10 personnes

**Pour plus d'information
contacter le Pôle Européen de
Plasturgie ou la société SISE !**

À ce jour, il n'existe pas de plateforme plasturgie capable de réunir l'ensemble des applications nécessaires au contrôle et à la maîtrise des procédés plasturgie. Le système SCOPP est la première initiative qui œuvrera dans ce sens. Le développement d'un prototype fonctionnel de ce produit, exploitable en milieu industriel, permettra de franchir un cap significatif dans la maîtrise des procédés. Une telle innovation, en cours d'industrialisation (logiciel et matériel), est encore une preuve du dynamisme constant du pôle de compétitivité plasturgie Plastipolis...

À PROPOS DE PLASTIPOLIS...

Créé le 12 juillet 2005, Plastipolis est l'unique pôle de compétitivité plasturgie en France. Il regroupe les acteurs de la filière (entreprises, centres de R&D, centres de formation, institutionnels...) des régions Rhône-Alpes et Franche-Comté. Son objectif est de promouvoir le savoir-faire des entreprises de plasturgie à l'échelle européenne et mondiale.

Aujourd'hui, Plastipolis totalise 55 projets de recherche et développement financés et compte plus de 200 adhérents.

CONTACTS

Service PRESSE

Christelle Guitanou

Sang Neuf

150 Grande rue de Saint-Clair

69300 Caluire

Tél. : 04 78 27 59 92

06 61 94 59 81

christelle.guitanou@sang-neuf.fr

Contact PLASTIPOLIS

Maison des entreprises

BP 10 029 Bellignat

01115 Oyonnax Cedex

Tél. : 04 74 12 19 23

info@plastipolis.fr